

Configuración de plc Hogner para integración con Interlab

Conexión física:



Conectar a la red el equipo. El puerto ethernet se encuentra en el tablero eléctrico. Los técnicos correspondiente deben asignar una IP fija en la red para el equipo a conectar. Esta IP debe ver la IP del servidor donde se encuentra nuestro software ya que nos vamos a enlazar mediante una sincronización FTP.

En este sentido deben habilitado los puertos para establecer el protocolo FTP en ambos extremos y verificar que antivirus/firewall no genere problemas o bloqueos (Resp de TI)

Una vez realizado el punto anterior, se debe configurar en el panel táctil de cada autoclave la IP correspondiente, el dns y su Gateway para enlazarlos en red.

Para realizar este punto, se debe contar con credenciales de supervisor del panel táctil las cuales se deben proporcionar desde Hogner. Una vez se tengan las credenciales, seguir los pasos indicados en el anexo.

Al realizar el punto anterior se debe notificar a interlab las IP asignadas a los esterilizadores para poder validar la conectividad a las mismas.

Luego, por parte de interlab, realizamos la conexión a los plc via ftp utilizando el usuario y contraseña de acceso (provistas por hogner junto con las otras credenciales).

Algo importante es que los archivos que genere el equipo no pueden ser pdf. Deben ser formato .BIN, o .CSV. Normalmente está predeterminado formato BIN desde fábrica. (Resp Hogner)

Anexo:

Login

NIVEL DE USUARIO REQUERIDO
(2) Supervisor

USUARIO
PASSWORD
 Mostrar password

VOLVER **CONFIRMAR**

Botón herramientas

PRODUCTO: [REDACTED]
LOTE: [REDACTED]
Contador de ciclos: 00000

FLASH

VL GV

Botón calibre

P.Cámara: 0.000 Bar P.D/Pared: 0.000 Bar
T.Cámara: 0.0 °C T.Carga : 0.0 °C

Nivel Generador vapor puro : 0.0 %

Reimpresión de Ciclos

dd/mm/aaaa 26/10/2023 hh:mm:ss 11:41:15

W **-** **+** **U**

Botón calibre

Tpo. Precaleamiento Carga: 0 min.
Tpo. máximo vacío : 0 min.
Temp. Barrido (105 °C) : 0 °C
Temp. Seguro de Puerta : 0 °C

-CALCULO F0- Valor Z : 0.0 °C
Valor D : 0.0 min.

Botón Config. IP del PLC

SERVICIO TECNICO

Presión de Cámara : 0.000 bar
Presión de Cámara Auxiliar : 0.000 bar
Ajuste Presión de Cámara : 0 mbar
Presión de Doble Pared : 0.000 bar
Temperatura de Cámara : 0.0 °C
Temperatura de Carga : 0.0 °C
Nivel Generador vapor puro: 0.0 %

Config. IP del PLC

W **-** **+** **TABLA TEMP.** **F** **U**

Ler IP y Sobreescibir IP para actualizar los parámetros de red.

CONFIGURACION PUERTO ETHERNET DEL PLC

IP Address 0 : 0 : 0 : 0
Subnet Mask 0 : 0 : 0 : 0
Default Gateway 0 : 0 : 0 : 0

Leer IP **Sobreescibir IP**

U **U** **U**